

TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE A NASTRO



PREMAX FTP

EFFICIENZA – AFFIDABILITA' – INNOVAZIONE

PREMAX
GENERATION 2012




made in germany

MADE IN GERMANY

Il marchio „Made in Germany“ è da molto tempo e ancora oggi sinonimo di qualità e affidabilità nell'ambito dei prodotti ad elevato standard qualitativo. Un'azienda consolida la propria presenza sul mercato solo mantenendo alto il proprio livello qualitativo.

DIFFUSIONE MONDIALE

Sia che vogliate acquistare una cucina nuova sia che vi occorra un ricambio, potete rivolgervi ai nostri rivenditori e partner presenti in tutto il mondo. Con la certezza di sapere che siamo presenti ovunque abbiate bisogno.



1883 Charles Clarence Hobart costruisce i suoi primi motori e generatori a Middletown, Ohio.

1886 J.C. Cochran ottiene il brevetto per la prima lavastoviglie.

1897 La HOBART ELECTRICAL MANUFACTURING COMPANY viene fondata a Troy Ohio con l'acquisizione della fabbrica di motori e generatori della famiglia HOBART.

1903 HOBART costruisce il primo macinacaffè autonomo elettrico.

1926 Hobart acquisisce la Crescent Washing Machine Company ed entra nel mercato ufficiale delle lavastoviglie: la prima lavastoviglie con marchio HOBART

1930 Fondazione della HOBART MASCHINEN GESELLSCHAFT ad Amburgo in Germania.

1953 HOBART ottiene il brevetto per la prima lavastoviglie a nastro

1960 Acquisizione del reparto lavastoviglie dell'azienda K. Martin di Offenburg, Germania.

1980 Viene costruito il nuovo stabilimento di Elgersweier, Germania.

1986 Costituzione del PREMARK INTERNATIONAL GROUP a Deerfield Illinois.

1997 Centenario di HOBART CORPORATION.

1999 Integrazione di PREMARK in ITW

2004 HOBART trasferisce tutta la Direzione a Elgersweier

2006 Avvio delle attività di esportazione di HOBART

2007 La linea PREMAX di HOBART inaugura un nuovo capitolo nella storia della tecnologia delle lavastoviglie. La lavastoviglie a nastro PREMAX FTP riduce il consumo d'acqua fino al 50%, di energia fino al 30% e di detergente fino all'80%

2009 HOBART lancia il sistema SENSOTRONIC, la prima tecnologia delle lavastoviglie intelligente al mondo.

2010 Decimo anno record consecutivo per HOBART





L'AZIENDA

HOBART ha sede a Offenburg, in Germania, ed è l'azienda leader del mercato mondiale delle lavastoviglie industriali. I nostri clienti sono alberghi, ristoranti, aziende di catering, panetterie e macellerie nonché supermercati, compagnie aeree e di navigazione di tutto il mondo.

HOBART sviluppa, produce e vende macchine e sistemi per il lavaggio di stoviglie, la cottura, la preparazione di alimenti e il trattamento dei rifiuti. L'azienda può contare su uno staff di circa 6865 collaboratori in tutto il mondo, 903 dei quali in Germania. HOBART è di proprietà del gruppo statunitense Illinois Tool Works (ITW) che produce e distribuisce un'ampia gamma di beni industriali; al Gruppo fanno capo 875 aziende con un organico complessivo di 65.000 dipendenti in 49 paesi del mondo.

LA NOSTRA VISIONE

LAVARE SENZA ACQUA

Dalle nostre ricerche di mercato è emerso in maniera inequivocabile che i nostri clienti desiderano lavastoviglie convenienti dal punto di vista economico e a ridotto impatto ambientale, ma che continuino a garantire prestazioni di alto livello. Ci siamo dunque concentrati su queste esigenze ed abbiamo elaborato la nostra visione „lavare senza acqua“, muovendoci secondo le linee indicate dai principali settori di intervento – innovazione, economia, ecologia. La nostra visione non intende lasciare nulla d'intentato in materia di riduzione del consumo di acqua, energia e detergente.

UTOPIA?

All'inizio c'è sempre una visione. Molti dei prodotti che rendono più agevole la vita di ogni giorno hanno visto la luce grazie alle idee di un visionario, buona parte delle quali furono considerate irrealizzabili all'epoca della loro formulazione. Non ci può essere progresso senza visione, in tutti i campi, anche nella tecnologia delle lavastoviglie. Basti pensare che prima dell'introduzione di PREMAX, una lavastoviglie che riducesse il consumo idrico del 50% sembrava un sogno irrealizzabile. Oggi PREMAX ha stabilito nuovi standard, nuovi parametri qualitativi tali per cui possiamo affermare con sicurezza che se ci sarà mai sul mercato una lavastoviglie in grado di lavare senz'acqua, questa sarà una PREMAX.

LA NOSTRA MISSION

INNOVAZIONE

Innovare non significa soltanto trasformare un'idea in realtà. Per noi di HOBART l'innovazione è un processo continuo. Dal lancio di PREMAX, infatti, abbiamo introdotto sul mercato più di 30 prodotti innovativi, tutti con lo stesso obiettivo: creare un reale valore aggiunto per i nostri clienti. A tal fine disponiamo di una rete globale di oltre 300 ingegneri ricercatori e progettisti, oltre a team commerciali in tutti i continenti il cui compito è individuare i desideri e le esigenze dei clienti. Abbiamo inoltre un centro tecnologico negli Stati Uniti vincolato al gruppo, che ogni anno vanta oltre un migliaio di richieste di brevetti, nonché un centro per l'innovazione tecnologica delle lavastoviglie a Offenburg, in Germania.

ECONOMIA

Fin dai primi anni '80 la nostra "formula E" è un punto di riferimento nel settore del risparmio e del recupero energetico con prestazioni che risultano tuttora ineguagliate. Questo spirito innovativo trova piena applicazione nella linea PREMAX. Rispetto alle tecnologie tradizionali, la lavastoviglie a nastro PREMAX permette un risparmio d'acqua fino al 50%, di energia fino al 30% e di detergente fino all'80% facendo di HOBART un modello in termini di convenienza economica.

ECOLOGIA

Già da tempo è attivo il programma CO₂NSEQUENT, la piattaforma di tutela ambientale di HOBART che prevede un'ampia gamma di misure legate alla protezione dell'ambiente.

Tali misure trovano applicazione nelle fasi di produzione, acquisto, sviluppo e vendita dei prodotti nonché in altri progetti. Per fare un esempio, tutti i prodotti HOBART vengono fabbricati con l'ausilio esclusivo di energie rinnovabili.



1

2

3

4

1 "Avevate ragione, la nuova PREMAX combina i migliori risultati di lavaggio con il massimo dell'economicità. Ora risparmiamo fino al 50% di acqua."

2 "Negli ultimi anni i nostri costi operativi sono aumentati anche del 30%. L'investimento più ingente si ripaga al più tardi entro il terzo anno."

3 "Abbiamo fatto molti passi avanti negli ultimi anni, anche per la nostra cucina. PREMAX lava 500 piatti all'ora in più del nostro vecchio modello."

4 "Sono alla ricerca della perfezione. Questa è la richiesta che faccio a me stesso, al mio personale e a chi mi sta intorno. E la cucina non fa eccezione. PREMAX di HOBART risponde a tutte queste richieste sotto ogni aspetto."

Dr. Otto Wagner
Casa di riposo,
Zurigo

Magnus Strasmundson
Clinica,
Stoccolma

Steve Balzer
Eventcatering,
Londra

Giuseppe Gatuso
Prime Hotel,
Roma



INNOVATIVA – ECONOMICA – INTELLIGENTE – PREMAX

Congratulazioni. Acquistare una PREMAX significa scegliere il prodotto più innovativo nel campo delle lavastoviglie commerciali.

Le norme DIN vengono ripensate con PREMAX: oltre alla sua efficienza economica vengono dettati nuovi standard igienici. Ricerche Indipendenti lo hanno provato: PREMAX supera i parametri igienici delle norme DIN 10510 con costi operativi considerevolmente più bassi.

„Dal punto di vista dell'igiene i risultati mostrano che con un profilo di temperatura modificato si può ottenere una sanificazione sicura secondo la normativa dell'ex Ministero della Salute Pubblica tedesco per il controllo della disinfezione termica. Questa normativa fu una delle basi fondamentali nella formulazione della DIN 10510“.

**PD Dr. med M. Dettenkofer, Prof. Dr. med. F. Daschner
Clinica universitaria di Freiburg**

„I test microbiologici, fisici e chimici condotti mostrano che con il nuovo processo di lavaggio (FTP) i risultati di lavaggio e disinfezione sono equivalenti o superiori ai parametri

igienici delle lavastoviglie a più vasche rispetto alle tecnologie tradizionali (FTN). I risultati di questi test mostrano che il lavaggio e la disinfezione di campioni contaminati sono garantiti in conformità alle norme DIN 10510; non si riscontra inoltre diffusione dell'organismo di test (Enterococcus faecium) sui campioni“.

**PD Dr. Frank-Albert Pitten, Dr Friedrich Tilkes
Certificato di igiene dell'Istituto per l'igiene ospedaliera e controllo delle infezioni-Gießen**

Il sistema intelligente SENSOTRONIC di HOBART ha aperto nuovi orizzonti alla tecnologia di lavaggio. Le caratteristiche innovative presenti in ogni modello PREMAX non si limitano a rilevare automaticamente la presenza di settori vuoti nella macchina o a riconoscere i vari tipi di stoviglie, bensì impostano autonomamente i parametri di lavaggio adeguati riducendo i consumi allo stretto necessario. Ancora una volta l'utilizzo di tecnologie innovative ha permesso alla linea PREMAX di assumere un ruolo guida nel settore delle lavastoviglie industriali offrendo il sistema di lavaggio più conveniente ed efficiente presente sul mercato. Una macchina intelligente per un risparmio sicuro.



HOBART



1 | ECONOMIA

PATENT

RISCIACQUO AD ACQUA PULITA 50PERCENT

Compito del risciacquo ad acqua pulita è rimuovere il detersivo dalle stoviglie. La sua distribuzione è decisiva per il volume di acqua utilizzato.

Il sistema di risciacquo ad acqua pulita brevettato 50PERCENT è dotato di ugelli speciali, che diffondono l'acqua di risciacquo a tendina, formando una sottile pellicola di acqua sulle stoviglie. Questa ottimale distribuzione dell'acqua, questa micro-pellicola, è sufficiente per eliminare il detergente dalle stoviglie. Oltre al tradizionale risciacquo dall'alto e dal basso, il sistema di risciacquo ad acqua pulita brevettato 50PERCENT sciacqua le stoviglie anche lateralmente. L'ottimale disposizione degli ugelli diffonde un getto preciso sulle stoviglie. Il sistema brevettato di risciacquo 50PERCENT riduce fino al 60% il volume necessario di acqua pulita utilizzando meno brillantante e risparmiando molta energia.

ECONOMIA – PULIZIA



Una micro-pellicola di acqua da 4 lati ottimizza la distribuzione di acqua.



Solo 150 l/h per il risciacquo ad acqua pulita.

PATENT

SISTEMA RISPARMIO DETERGENTE LOW-CHEM

Il detergente viene dosato direttamente nella vasca di lavaggio. L'acqua di lavaggio viene continuamente rigenerata dall'acqua pulita proveniente dal risciacquo. I detersivi vengono dosati in base all'erogazione di acqua pulita. Il migliorato sistema di risparmio detergente LOW-CHEM convoglia 75 litri di acqua pulita per la rigenerazione dell'acqua nella vasca di lavaggio. Con l'ugello di pre-risciacquo RADIUS il detergente presente sulle stoviglie lavate viene già eliminato e convogliato tramite deviatori nella vasca di lavaggio. Il dosaggio del detergente dipende dalla quantità di acqua che viene rigenerata. Con il sistema LOW-CHEM si riduce il consumo di detergente fino all'80% rispetto ai sistemi tradizionali.

PATENT

GESTIONE ENERGIA TOP-TEMP

Una lavastoviglie a nastro tradizionale disperde circa il 40% dell'energia già disponibile nella macchina con una sensibile e latente emissione di calore. Il risciacquo ad acqua calda pulita ha un notevole influsso. La dispersione di calore del risciacquo ad acqua pulita si verifica all'estremità della macchina. L'energia del calore fuoriesce dalla macchina tramite l'asciugatura. Il sistema di gestione energetica brevettato TOP-TEMP evita queste dispersioni prima che si verifichino. Il pre-risciacquo

a basse temperature e il sistema di risciacquo ad acqua pulita 50PERCENT mantengono il lavaggio ad acqua calda al centro della macchina. Le zone di prelavaggio e di risciacquo ad acqua pulita creano una barriera termica. La compensazione della temperatura ha luogo all'interno della macchina mantenendo il calore al suo interno. La dispersione di energia, e i costi, si riducono fino al 30%.

PATENT

GESTIONE ENERGIA EFFICIENT

Una lavastoviglie a nastro tradizionale disperde il 40% dell'energia già disponibile nella macchina con l'evaporazione dell'acqua tramite il sistema di sfiato. In questo caso la distribuzione dell'acqua e il flusso dell'aria hanno un'importanza notevole. Il nuovo sistema di gestione dell'energia EFFICIENT riduce la perdita per evaporazione. La migliore disposizione degli ugelli ad ampio raggio FAN e l'orientamento dei bracci di lavaggio riduce il flusso di aria all'interno della macchina. L'ugello ad ampio raggio FAN brevettato ha un getto più ampio del 65% e più uniforme. Di conseguenza le esigenze di circolazione idrica si riducono ottenendo lo stesso risultato di lavaggio. Per mantenere bilanciato il sistema si riduce lo sfiato di aria/vapore. Il nuovo sistema di gestione dell'energia riduce la dispersione della lavastoviglie a nastro fino al 25%.



HOBART

1 | ECONOMIA

RECUPERO CALORE DI HOBART

Il sistema di recupero calore HOBART si basa sul principio della “controcorrente” utilizzando l’energia dell’aria in uscita per riscaldare l’acqua in entrata. Lo scambio di energia avviene nel condensatore HOBART ad alte prestazioni. Contemporaneamente l’aria estratta viene raffreddata e deumidificata. Il sistema di recupero calore HOBART riduce il consumo energetico fino a 6,7 kWe l’assorbimento totale a 34,8 kW.¹⁾ L’aria estratta può essere incanalata direttamente nel sistema di aspirazione del locale.²⁾

POMPA DI CALORE HOBART

La pompa di calore HOBART sfrutta l’energia residua nell’aria estratta dopo essere passata nel sistema di recupero calore. Per assicurare un recupero efficiente del calore vengono utilizzati un compressore e un refrigerante. Il calore recuperato è sufficiente per il lavaggio, il risciacquo e, in alcuni modelli, per l’asciugatura.³⁾ Questa tecnologia innovativa riduce il consumo energetico fino a 14 kWh e la potenza allacciata totale fino a 21,3 kW.⁴⁾ La temperatura dell’aria estratta viene ridotta a circa 20 - 24 °C.⁵⁾ L’aria estratta può essere rilasciata direttamente nel locale.²⁾

¹⁾ Calcolato in base al modello PREMAX FTP 2-S-A-DS5, C25 rispetto a macchine senza recupero del calore

²⁾ Secondo le norme VDI 2052

³⁾ Disponibile per i modelli PREMAX FTP L-A, S-A, E-S-A

⁴⁾ Calcolato in base al modello PREMAX 2-S-A-DS5, C25, FHP-20, CHP rispetto a macchine senza pompa di calore

⁵⁾ Valori con operatività continua +/-10% in base all’areazione del locale e alla temperatura della rete idrica (i valori si basano su una temperatura dell’acqua di 10 °C e una temperatura ambiente di 23 °C)



Efficienza energetica ottimale grazie alla pompa di calore HOBART.

2 | LAVAGGIO PERFETTO

PATENT

SISTEMA DI LAVAGGIO CONTACT-PLUS

L'impatto della soluzione detergente che fuoriesce dai bracci di lavaggio è, oltre alla temperatura, il fattore principale che influenza il risultato del lavaggio. La precisione degli ugelli ad ampio raggio FAN permette di ridurre le distanze tra i bracci di lavaggio che sono posizionati molto vicini uno all'altro ottenendo il massimo rendimento. Con la nuova configurazione degli ugelli ad ampio raggio FAN unitamente al getto d'acqua più ampio del 65% le stoviglie vengono lavate 3 volte per ogni braccio di lavaggio. I 13 bracci del nuovo sistema di lavaggio CONTACT-PLUS aumentano la produttività fino al 17% rispetto a una macchina di dimensioni simili e con risultati di lavaggio ottimali.

PATENT

LAVAGGIO HOT-TEMP

Il lavaggio è il risultato della combinazione tra temperatura, azione meccanica e chimica. La temperatura ha un'influenza maggiore sul risultato del lavaggio rispetto alla pressione di lavaggio. Nelle lavastoviglie tradizionali la temperatura di lavaggio è di ca. 60 °C. Con il sistema di lavaggio HOT-TEMP le stoviglie vengono lavate a circa 67 °C migliorando e velocizzando l'efficienza del detergente sulle stoviglie. Con il sistema di lavaggio ad acqua calda HOT-TEMP la capacità della macchina aumenta fino al 40% riducendo anche lo spazio necessario per la macchina.

PATENT

RISCIACQUO TRI

Il sistema di triplo risciacquo brevettato da HOBART comprende l'ugello di prelavaggio RADIUS, il risciacquo con pompa e il risciacquo ad acqua pulita. Il nuovo ugello di prelavaggio RADIUS posizionato prima del risciacquo con pompa elimina il detergente dalle stoviglie e l'acqua di risciacquo viene poi convogliata nella vasca di lavaggio. Si riduce così la presenza di detergente sulle stoviglie prima del risciacquo ad acqua pulita.

PATENT

NASTRO TRASPORTATORE FREEFLOW

La posizione delle stoviglie nella macchina determina come l'acqua di lavaggio entra in contatto con le stoviglie. Un vassoio potrebbe schermare un piatto successivo che viene quindi in contatto con l'acqua di lavaggio solo di riflesso. Il nuovo nastro trasportatore FREEFLOW evita le zone d'ombra. L'acqua entra direttamente in contatto con tutte le stoviglie.

Il nastro trasportatore FREEFLOW ottimizza le prestazioni di lavaggio anche quando vengono caricate stoviglie non omogenee tra loro.



HOBART



3 SISTEMA DI LAVAGGIO INTELLIGENTE SENSOTRONIC

UNICO AL MONDO

PATENT
PENDING

RILEVAMENTO SETTORE VUOTO AUTO-SAVE

La quantità di piatti e bicchieri da lavare non è sempre la stessa, per cui può succedere che la lavastoviglie non lavori a pieno carico. Ci sono quindi dei settori vuoti fra le stoviglie che, a seconda delle condizioni di impiego della macchina, possono arrivare in media al 30-40% durante l'intero ciclo. La funzione AUTO-SAVE rileva automaticamente questi settori vuoti e regola l'erogazione di acqua pulita sul minimo indispensabile per ottenere un risultato perfetto sotto il profilo igienico, con una conseguente riduzione del consumo di acqua, energia e detergente.

PATENT
PENDING

CONTROLLO CONSUMO IDRICO AQUA-ADAPT

I moderni sistemi di lavaggio dispongono di una serie di velocità impostabili a seconda della quantità di stoviglie, del livello di sporco e del tempo a disposizione per il lavaggio. Con la funzione AQUA-ADAPT il consumo orario di acqua pulita si adegua automaticamente alla velocità selezionata, mantenendo costantemente ottimale il livello dell'acqua per ogni metro della lavastoviglie. Nei sistemi di lavaggio dotati di nastro trasportatore dei vassoi, la velocità e il consumo d'acqua pulita vengono regolati automaticamente. Nei modelli con due vasche di lavaggio, SENSOTRONIC mantiene una vasca in modalità standby finché la lavastoviglie non raggiunge la massima capacità in questo modo si evitano sprechi d'acqua a velocità ridotte.

PATENT
PENDING

SISTEMA DI GESTIONE DELLE RISORSE MINIMAL

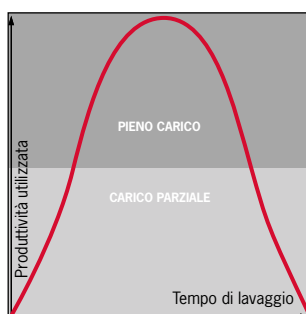
I risultati di lavaggio dipendono essenzialmente da quanto sono sporche le stoviglie e da quanto sporco finisce nella macchina; la presenza di sporco diffuso non influisce soltanto sull'esito del lavaggio ma anche su quello del risciacquo e pertanto i moderni sistemi di filtraggio sono determinanti. Il sistema di gestione delle risorse MINIMAL rappresenta un ulteriore passo in avanti nel lavaggio innovativo, riducendo al minimo indispensabile il consumo di acqua pulita. Il sensore intelligente di rilevamento dello sporco riscontra l'eventuale presenza di sporco in eccesso all'interno della macchina e aumenta automaticamente la quantità di acqua pulita fornita al sistema, garantendo in modo assolutamente automatico una qualità elevata dell'acqua nella vasca e mantenendo estremamente basso il consumo medio d'acqua.

PATENT
PENDING

RICONOSCIMENTO STOVIGLIE ACTIVE

Nella maggior parte dei casi, bicchieri e posate vengono lavati insieme ai piatti nelle lavastoviglie a nastro o a cesto trainato. ACTIVE è un sistema di riconoscimento stoviglie installato su richiesta che regola il ciclo di lavaggio in base ai requisiti igienici elevati dei bicchieri e delle posate. I cesti riservati a questo tipo di stoviglie vengono riconosciuti automaticamente dalla macchina che provvede ad adeguare i parametri di lavaggio alle nuove esigenze. Con ACTIVE il risultato del lavaggio è sempre ottimale.

ECONOMICA – AUTOMATICA



La distinzione tra ciclo a pieno carico o a carico parziale dipende dal livello di produttività.

DURATURO – OTTIMALE



Rilevamento preciso dei cestelli per bicchieri e posate con parametri di risciacquo ottimizzati.

3 | SISTEMA DI LAVAGGIO INTELLIGENTE SENSOTRONIC

UNICO AL MONDO**PATENT
PENDING**

CONTROLLO DEL SISTEMA BEST-START

Ad ogni nuovo riempimento della lavastoviglie avviene il controllo automatico dei parametri relativi all'igiene e al sistema di lavaggio. Vengono verificati il sistema di riscaldamento, le pompe e i bracci di lavaggio. Il risultato di questo controllo viene visualizzato sul display interattivo a colori. Se vi sono discrepanze rispetto alla condizione nominale l'operatore viene informato con simboli chiari e semplici messaggi. Il sistema intelligente provvede inoltre a suggerire le misure da adottare per correggere l'anomalia.

**PATENT
PENDING**

PROGRAMMA DI LAVAGGIO PENTOLE INTENSIVE²

Durante le operazioni di lavaggio nella lavastoviglie avrete spesso oggetti in metallo come pentole, padelle e vassoi Gastronorm. Il sistema INTENSIVE² - installato su richiesta - rileva automaticamente la presenza di oggetti in metallo e imposta direttamente i parametri, senza bisogno di intervento manuale da parte dell'utente. Uno speciale rilevatore di metalli nella zona di entrata della macchina regola sia la velocità di trasporto che la pressione dell'acqua in modo che siano appropriate per questo genere di stoviglie. Si ottengono così risultati di lavaggio della massima qualità. Il sistema INTENSIVE² elimina il bisogno di lavare questi oggetti a mano.

AUTOMAZIONE

Il sistema SENSOTRONIC valuta le condizioni di impiego specifico. Riduce la velocità del nastro trasportatore di ritorno dei vassoi quando non lavora a pieno regime, riducendo il consumo d'acqua. Nei sistemi a doppia vasca il sistema SENSOTRONIC tiene una vasca in standby quando la lavastoviglie funziona a carico parziale. Il pieno carico sul nastro trasportatore dei vassoi viene automaticamente rilevato e la velocità del nastro e il consumo d'acqua vengono aumentati di conseguenza. Nei sistemi di lavaggio semiautomatici SENSOTRONIC riduce i costi d'esercizio fino al 20%.

INTELLIGENTE – SICURO



Visualizzazione del check-up del sistema BEST-START sul display interattivo a colori del comando PROTRONIC.

OTTIMALE – PRECISO



Il sistema rileva automaticamente gli oggetti in metallo e regola di conseguenza il programma.

4 | SISTEMA DI PULIZIA PERMANENT CLEAN

SISTEMA DI PULIZIA PERMANENT CLEAN

- Impedisce che lo sporco delle stoviglie si diffonda nella macchina
- Rimuove in modo attivo lo sporco dalla zona di prelavaggio
- Garantisce un'elevata qualità dell'acqua di lavaggio per l'intera durata del ciclo
- Riduce il consumo di acqua, energia e detergente
- Riduce i ricambi di acqua durante il ciclo
- Rimuove in modo pratico lo sporco alla fine del ciclo di lavaggio

In alcuni casi, a fronte di carichi di lavoro continui e di notevoli dimensioni, non è possibile evitare che si accumuli una grande quantità di sporco nella zona di prelavaggio della lavastoviglie a nastro.

L'acqua di lavaggio risulta quindi più torbida e bisogna intervenire sostituendo più volte l'acqua della vasca, con effetti negativi sulle acque di scarico e sullo sgrassatore.

Il sistema di pulizia PERMANENT rimuove automaticamente in modo attivo lo sporco più grosso nella fase di prelavaggio grazie a un sistema di filtri valido ed efficace. Lo sporco nella zona di prelavaggio viene continuamente filtrato e convogliato in un apposito cassetto presente nella macchina, garantendo così ottimi risultati durante questa fase. I residui di cibo possono poi essere rimossi dal cassetto alla fine del ciclo. In questo modo si evitano i tempi morti dovuti allo svuotamento del cestello del filtro che interrompono il processo operativo.

PERMANENT rimuove le particelle di sporco prima che compromettano l'acqua, mantenendone elevata la qualità e, al contempo, riducendo le ricariche di detergente ed evitando di svuotare la vasca durante il ciclo. Ciò comporta un ulteriore risparmio sui costi operativi e permette di tutelare l'ambiente, in quanto riduce in modo automatico il carico inquinante dello sgrassante e delle acque di scarico.

PULITO – ATTIVO



Fase 1:
Lo sporco più grosso viene rimosso dalle stoviglie all'inizio del ciclo, nella zona di prelavaggio.

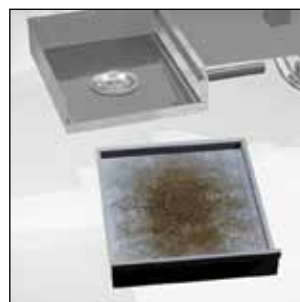


Fase 2:
Lo sporco più grosso così eliminato viene rimosso automaticamente e periodicamente dalla zona di prelavaggio.

DURATURO – ECOLOGICO



Fase 3:
L'acqua del ciclo trasporta lo sporco più grosso nel filtro a cassetto a monte del lavaggio.



Fase 4:
I residui di cibo accumulati vengono rimossi in modo pratico alla fine del ciclo di lavaggio.

HOBART



5 ASCIUGATURA – RISULTATI

PATENT

RISCIACQUO CON POMPA 80DEGREES

La temperatura è un fattore importante per l'asciugatura delle stoviglie. Nelle lavastoviglie tradizionali la temperatura massima si raggiunge nel risciacquo con acqua pulita. Per riscaldare le stoviglie è disponibile solo la quantità di acqua pulita.

Nel sistema di risciacquo con pompa 80DEGREES l'acqua calda circola diverse volte aumentando la temperatura delle stoviglie.

Il migliore riscaldamento delle stoviglie favorisce l'effetto di auto-asciugatura ottimizzando i risultati e risparmiando energia.

PATENT

ASCIUGATURA GUIDEDAIR

Un sistema di asciugatura tradizionale soffia dall'alto aria calda sulle stoviglie. L'aria si riflette in modo incontrollato dal basso verso l'alto. L'asciugatura brevettata GUIDEDAIR convoglia l'aria direttamente sulle stoviglie tramite canali e ugelli dall'alto, dal basso e di lato.

Il sistema GUIDEDAIR garantisce un'asciugatura perfetta anche degli oggetti concavi come tazze, scodelle e bicchieri.

CALDO – ASCIUTTO



Il risciacquo con pompa 80DEGREES favorisce l'auto-asciugatura.

INTERNO – ESTERNO



Asciugatura ottimale grazie a un flusso dell'aria ben orientato anche dal basso.

HOBART

6 PRATICITA' D'USO



ASSISTENTE DI GESTIONE EASY

con

- Controllo elettronico PROTRONIC
- Bracci di lavaggio drop-in
- Codifica dei bracci di lavaggio e di risciacquo
- Codifica delle tendine

CONTROLLO ELETTRONICO PROTRONIC

Accensione/spengimento: tutte le altre funzioni vengono automaticamente assunte dal controllo.

SISTEMA DI LAVAGGIO DROP-IN

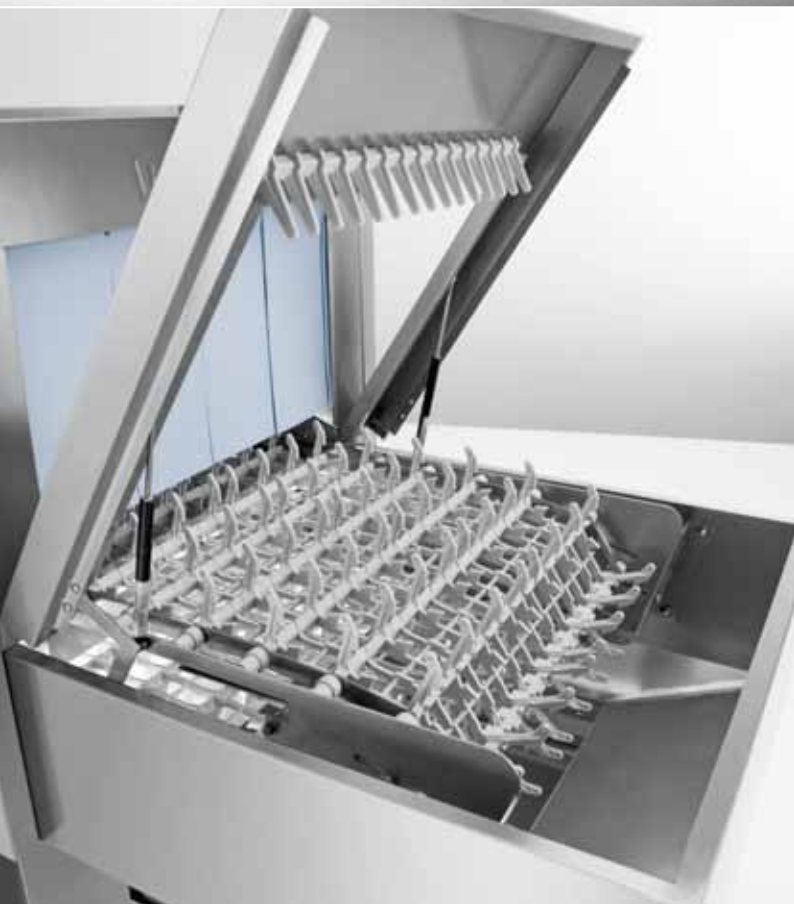
Facile da estrarre e inserire.

BRACCI DI LAVAGGIO E RISCIAQCQUO CODIFICATI

I bracci di lavaggio e di risciacquo sono chiaramente progettati per evitare il rischio di errori nell'inserimento.

TENDINE CODIFICATE

Facili da estrarre e inserire. Le tendine di lavaggio sono marcate per impedire errori nell'inserimento.



OVVIO – SEMPLICE



Facili da estrarre e da inserire.

7 | CARATTERISTICHE

ASSISTENTE DI PULIZIA SUPPORT

che comprende

- Attacco a baionetta
- Aletta a cocodrillo
- Vasche di lavaggio imbutite
- Filtro a un componente
- 150 mm di distanza dal pavimento
- Condensatore monoblocco
- Porta panoramica
- Assistente nella pulizia

BRACCIO DI LAVAGGIO CON ATTACCO A BAIONETTA

I bracci di lavaggio sono facili da aprire e chiudere.

ENTRATA A RIBALTA

La maggior parte dei residui alimentari si accumula nella sezione di alimentazione della macchina. Il pannello a ribalta verso l'alto della zona di entrata assicura una comoda accessibilità e una facile pulizia. Gli operatori non hanno difficoltà a rimuovere i pannelli.

SCARICO STAMPATO

Tramite una bordatura i residui alimentari vengono convogliati in un punto centrale e da qui nello scarico evitando il loro accumulo nella vasca.

BRACCI DI LAVAGGIO

I sistemi di lavaggio sono facili da rimuovere e da inserire grazie a un meccanismo mobile a cassetto.

SEMPLICE – COMODO



Pulizia costante grazie a ugelli aggiuntivi nei sistemi di lavaggio.

VASCA COMPLETAMENTE STAMPATA

Il bacino e la vasca sono stampati in un solo pezzo. Non ci sono angoli, spigoli o giunzioni di saldatura dove lo sporco potrebbe accumularsi. Questo ottimizza la pulizia e l'igiene.

DISTANZA TRA NASTRO E STRUTTURA

Facile accessibilità, anche in aree remote.

FILTRO A CASSETTO IN ENTRATA

In caso di notevole accumulo di sporco è possibile una pulizia veloce semplicemente estraendo dall'esterno il cassetto posto sotto la zona di carico stoviglie senza interrompere il funzionamento. Il traboccamento viene evitato da un cassetto di grandi dimensioni e con lati molto alti.

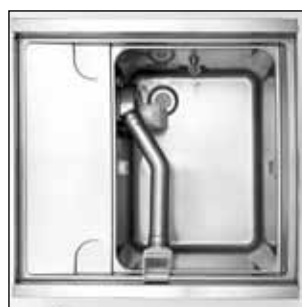
CONDENSATORE

Accessibilità ottimale per lavare il condensatore con un getto d'acqua rimuovendo semplicemente il pannello frontale.

ASSISTENTE PULIZIA

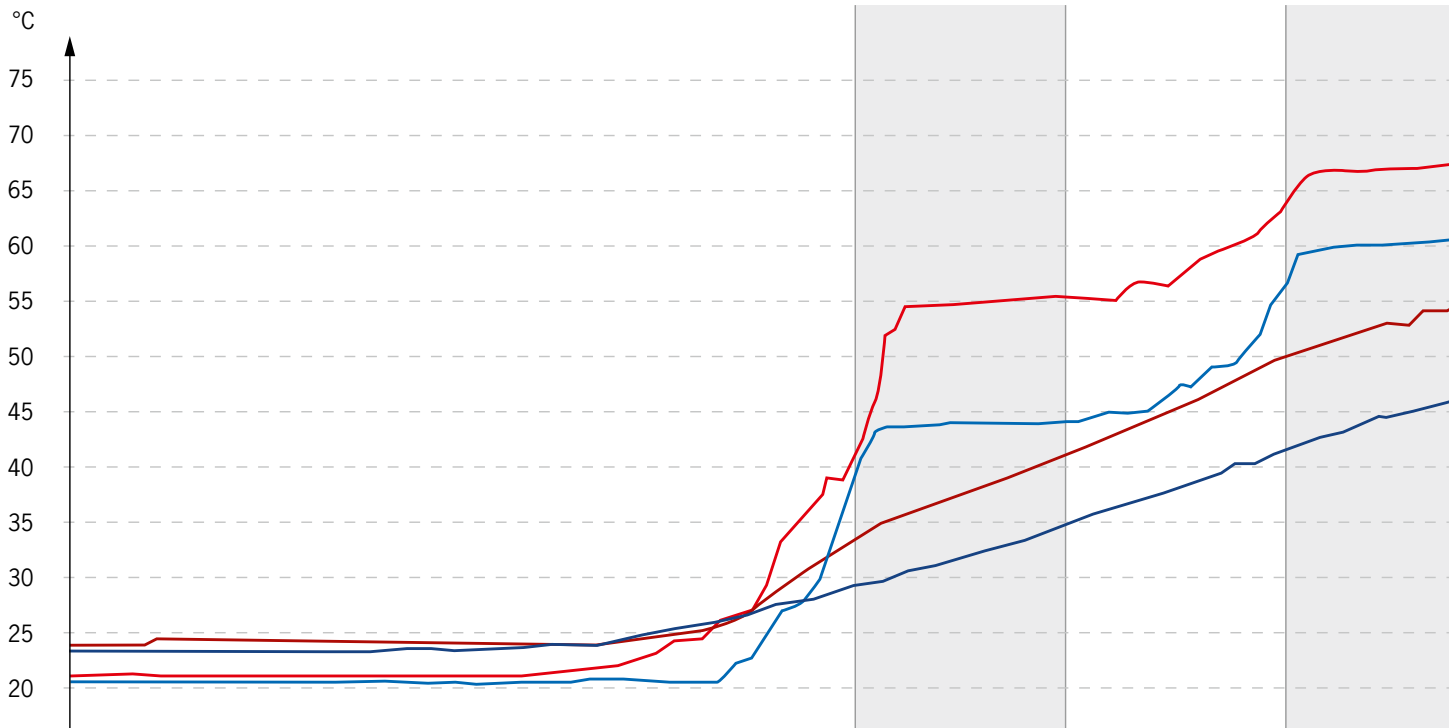
Durante l'intero ciclo di lavaggio degli ugelli supplementari provvedono a pulire continuamente la parte posteriore della porta e del sistema di lavaggio nonché i pannelli della macchina. Ciò ha il vantaggio di minimizzare la presenza di residui all'interno della lavastoviglie e quindi di facilitare gli interventi manuali di pulizia alla fine del ciclo.

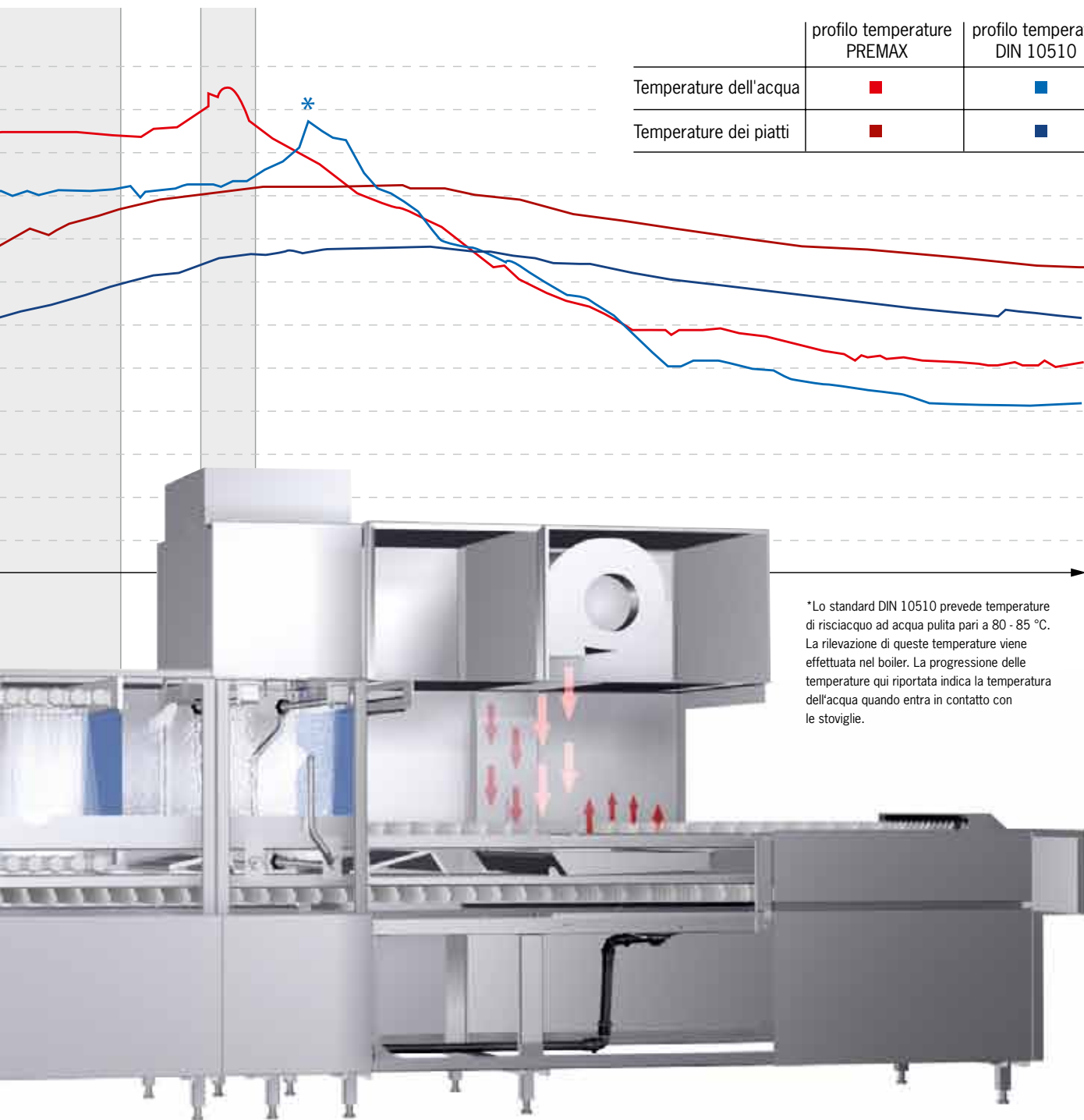
ACCESSIBILE – OTTIMALE



Scarico e base vasca singola stampata con imbutitura profonda. Pulizia semplice e igiene ottimale.

8 | **GRAFICO TEMPERATURE**





	profilo temperature PREMAX	profilo temperature DIN 10510
Temperature dell'acqua	■	■
Temperature dei piatti	■	■

*Lo standard DIN 10510 prevede temperature di risciacquo ad acqua pulita pari a 80 - 85 °C. La rilevazione di queste temperature viene effettuata nel boiler. La progressione delle temperature qui riportata indica la temperatura dell'acqua quando entra in contatto con le stoviglie.

9 | DATI TECNICI

Produttività piatti		velocità nastro (m/min.)	consumo idrico (l/h.)*	Consumo di energia kWh** (assorbimento)		Modelli consigliati	Lunghezza totale (in mm)	Zona di entrata (in mm)	Zona di uscita (in mm)
lavaggio igienico secondo DIN 10510	massimo			con recupero calore	con pompa di calore				
2.620	3.280	1,20	150	36,3 (39,1)	22,8 (28,6)	FTP 0-L-ADL3	4.700	440	800
						FTP 0-L-ADL4	5.000	440	1.100
						FTP 1-L-ADL3	5.000	740	800
						FTP 1-L-ADL4	5.300	740	1.100
2.620	3.280	1,20	150	36,3 (39,1)	22,8 (28,6)	FTP 0-L-ADS4	5.000	440	800
						FTP 0-L-ADS5	5.300	440	1.100
						FTP 1-L-ADS4	5.300	740	800
						FTP 1-L-ADS5	5.600	740	1.100
3.160	3.820	1,45	150	34,8 (39,8)	21,3 (29,3)	FTP 1-S-ADS4	5.300	440	800
						FTP 1-S-ADS5	5.600	440	1.100
						FTP 2-S-ADS5	5.900	740	1.100
						FTP 2-S-ADS6	6.200	740	1.400
3.490	5.230	1,60	150	35,0 (39,8)	21,5 (29,3)	FTP 1-E-SA-DS5	6.100	440	1.100
						FTP 2-E-SA-DS5	6.400	740	1.100
						FTP 2-E-SA-DS6	6.700	740	1.400
						FTP 2-E-SA-DS7	7.000	740	1.700
4.100	5.590	1,88	180	43,7 (51,0)	33,2 (41,3)	FTP 1-S-DA-DS5	6.100	440	1.100
						FTP 2-S-DA-DS5	6.400	740	1.100
						FTP 2-S-DA-DS6	6.700	740	1.400
						FTP 2-S-DA-DS7	7.000	740	1.700
5.020	7.200	2,30	190	45,9 (49,5)	31,2 (36,8)	FTP 2-S-AA-DS5	6.800	740	1.100
						FTP 2-S-AA-DS6	7.100	740	1.400
						FTP 2-S-AA-DS7	7.400	740	1.700

Tutti i dati tecnici delle macchine si riferiscono ad una larghezza di caricamento di 612 mm.

* Consumi ufficiali di acqua pulita utilizzando il sistema SENSOTRONIC in condizioni ottimali (i valori riferiti alla macchina installata presso il cliente possono variare)

** Dati relativi al consumo di energia con macchina a pieno carico

TECNOLOGIE DI LAVAGGIO
LAVASTOVIGLIE A NASTRO

PREMAX FTP

EFFICIENZA – AFFIDABILITA' – INNOVAZIONE

HOBART

PREMAX – RICONOSCIMENTO ALL'INNOVAZIONE



Dekra-Award
2011



Premio tecnologie
per l'ambiente



TOP 100 – 2007



TOP 100 – 2008



TOP 100 – 2009



GV-Manager's
Best



Premio innovazioni
gastronomiche



Premio per l'innovazione
Dr.-Georg-Triebe



FCSI
European Award



Seatrade Insider
Cruise Award

HOBART GMBH

Robert-Bosch-Straße 17

77656 Offenburg/GERMANY

Phone +49(0)781.600-28 20

Fax +49(0)781.600-28 19

email: info-export@hobart.dewww.hobart-export.com**EFFICIENZA – AFFIDABILITA' – INNOVAZIONE**Member of the *ITW* Food Equipment Group Europe